

Ingénieur Méthodes H/F

HAVEA GROUP est spécialisé dans le développement, la fabrication et la commercialisation d'une vaste gamme de produits de santé et de bien-être naturels : compléments alimentaires, cosmétiques naturels / bio, dispositifs médicaux et infusions. Notre chiffre d'affaires de 200 millions d'euros est réalisé à travers des marques fortes telles que Aragan, Densmore, Vitarmony, Biolane, Naturé moi... Nous sommes présents dans les grands réseaux de distribution : pharmacies, parapharmacies, grandes et moyennes surfaces, vente par correspondance, e-commerce... en France et dans de nombreux pays.

Nous recherchons en CDI un(e) **Ingénieur Méthodes**.

Sous la responsabilité du Directeur Production et Ingénierie, vous êtes responsable au sein de l'usine de production de l'amélioration continue de l'outil industriel dans le but d'augmenter le taux de service et la productivité dans le respect de la réglementation et des règles d'hygiène et sécurité.

Vos principales missions sont :

Amélioration continue :

- Organiser, planifier et gérer l'Excellence opérationnelle / Lean en Identifiant les sources de progrès et de productivité (améliorations, optimisation et fiabilisation du process) au sein de l'usine ;
- Animer la démarche sur le terrain par le biais de chantiers de progrès grâce aux outils d'Amélioration Continue (5S, Lean, Kaizen,...) ;
- Former et accompagner l'ensemble du personnel à la démarche d'amélioration continue (notamment au niveau du management) ;
- Stabiliser et suivre les améliorations à travers des indicateurs de performance ;
- Définir et améliorer les reportings d'activité ;

Méthodes :

- Concevoir et réaliser des outils pour améliorer ou standardiser la production ou les contrôles ;
- Coordonner pour la Production les lancements de nouveaux produits (définition des investissements, essais et validation de la faisabilité industrielle) et à la validation industrielle des nouveaux articles ou de leur modification ;
- Rédiger et tenir à jour la notice technique usine (documentation technique interne synthétisant les possibilités et contraintes de l'outil de production). Former et informer les services utilisateurs ;

Havea group

Dénomination sociale Lilas 3
SAS au capital de 208 096 234€
Parc d'activité sud Loire - Boufféré - 85 612 Montaigu Cedex
823 334 578 RCS La Roche-sur-Yon
TVA intracommunautaire FR14 823 334 578
www.group.havea.com



Données produit :

- Concevoir les gammes et nomenclatures des produits, dossiers de fabrication et fiches d'instruction, mise à jour dans l'ERP dont vous serez un utilisateur clé ;
- Analyser les écarts observés sur les Ordres de Fabrication en comparaison avec la valorisation Standard ;
- Être le référent Production dans le projet de mise en place du nouvel ERP (SAP).

De formation Bac+5 avec une expérience significative à un poste équivalent en industrie, dans l'idéal en pharmaceutique, agroalimentaire ou cosmétique. La maîtrise de SAP serait un plus. Vous êtes une personne avec du leadership, une aisance relationnelle et le sens du travail en équipe. Votre esprit d'analyse et de synthèse est indispensable pour ce poste. Vous pouvez postuler en envoyant votre candidature à recrutement@havea.com

Havea group

Dénomination sociale Lilas 3
SAS au capital de 208 096 234€
Parc d'activité sud Loire - Boufféré - 85 612 Montaigu Cedex
823 334 578 RCS La Roche-sur-Yon
TVA intracommunautaire FR14 823 334 578
www.group.havea.com

